

オンリーワンの技術で躍進 未来を拓く



工場



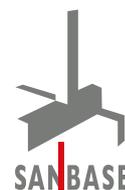
事務棟

2018年11月 竣工

新社屋建設

大臣認定 Mグレード

エスビー鉄鋼株式会社



SANBASE GROUP

Strong point



働きやすい
職場環境を目指して



代表取締役社長 海津 宗之
サンベース(株) 代表取締役会長

《 ごあいさつ 》

エスピー鉄鋼では「最後まで働きたい会社作り」を究極の目標に掲げ、社員の喜びと業績安定に取り組み、地域に貢献して参ります。

社員一人ひとりがお互いに意見を尊重し切磋琢磨し自己成長できる職場環境と人材育成に務めて参ります。

経営理念

私たちは「SB固定柱脚工法」を駆使し、強くて安心できる鉄骨建築を提供することで社会に貢献します。

社 是

誠実 ・ **挑戦** ・ **実行**

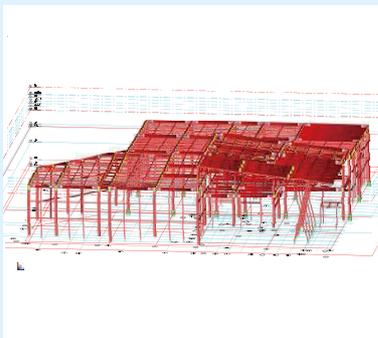
私たちエスピー鉄鋼の社員は、誠実、挑戦、実行を行動指針とし、難易度の高い仕事に取り組んで参ります。

事業内容

サンベースグループは、大臣認定を取得した「SB固定柱脚工法」という独自工法をもとに北海道から沖縄県まで全国展開をしています。

そのSB固定柱脚の製作を担っているのがエスビー鉄鋼株式会社です。

技術向上と高品質製作を基本方針とし、設計、加工、組立、溶接、塗装から運搬までの鉄骨製作工程を社員一丸となって行っています。



① 設計



② 材料入荷



③ ロボット溶接



④ 組立



⑤ 溶接



⑥ 製品検査(寸法,UT検査)



⑦ 塗装



⑧ SBユニット製作完了



⑨ SBユニット出荷

地域で働く

働きがいのある**職場環境**を**社員**が創る



私たちと一緒に働きませんか？

森 隆通さん



- 製作部
4年目
- 出身校：
静岡県立静岡商業高等学校
東京農業大学 国際食料情報学部卒業
- やりがい：
建物の大事な柱や梁などを溶接してその製品が現場で建てられるところを観るとなんとも言えない達成感や満足感が得られるところです。
自分の作ったモノが建物になり感動する。

鈴木 康平さん



- 製作部
1年目
- 出身校：
静岡私立城南高等学校
静岡産業技術専門学校 建築科卒業
- 趣味：サッカー
- 先輩社員からのメッセージ
入社して一番思ったことは、働きやすい職場だと感じました。先輩方はとても優しく、自分も初めて溶接を経験しましたが、失敗しても怒らず、とても解りやすく説明してくれました。是非、安心して入社してください。一緒に働きましょう。

柴田 美香さん



- 設計部
4年目
- 出身校：
静岡県立横須賀高等学校
- 楽しみ：
子どものバレーボール観戦
- 先輩社員からのメッセージ
一緒に楽しく働きましょう！



伊藤 稜馬さん



- 設計部
1年目
- 出身校：
静岡県立磐田北高等学校
浜松情報専門学校 CAD科卒業
- 趣味：カードゲーム
- 先輩社員からのメッセージ
一緒に学びながら仕事に活かしていきたいでしょう。

One Day 製作部 赤堀 佑樹さんの1日



楽しくやりがいのある仕事だと思います。学べることがたくさんあります。一緒に頑張りましょう。

- 入社2年目
- 所属部署：製作部 主に溶接
- 出身校：静岡県立横須賀高等学校
部活：弓道部
- 入社のかきつけ
祖父が工場を営んでいたのがきっかけで製造業に興味をもち入社しました。

6:30 起床

7:50 会社到着

先輩達と朝一番のコーヒータイムをしながら仕事の進め方を話します。

8:00 朝礼

ラジオ体操を行い、身体を整えます。ひとり一人が声を出して朝の挨拶をします。

8:10 作業開始

梁、間柱などの溶接作業を先輩に聴きながら丁寧な作業に心がけます。

12:00 昼食

食堂で日替わりの給食弁当をいただきます。タンパク質がとれる肉系が好きです。

13:00 作業開始

午後も安全第一で丁寧な作業を心がけます。

14:50 打合せ
作業確認

作業工程や段取りなど綿密な打ち合わせをします。

15:00 休憩

先輩たちと一緒にドリンクタイム。ちょっと一息です。

15:10 作業開始

打合せをした内容で改めて作業の確認をしっかりとします。

17:00 作業終了

現場を片付けて、明日の作業内容を確認してから帰ります。



働きがいを応援！



全社員に資格取得の支援をしています。

<資格取得等の種類>

- クレーン運転技能
- 玉掛け技能
- フォークリフト運転
- アーク溶接・半自動溶接技能
- 1級・2級鉄骨製作管理技術者
- 溶接管理技術者
- 超音波検査技術者ほか

工場設備

(1) 土地建物

敷地面積	4,854㎡
工場面積	2,006㎡
ヤード	2,614㎡
事務所面積	234㎡

(2) 設備機器

ホイストクレーン 4.8 t	3基
" 2.8 t	9基
切 断：バンドソーHD750	1基
ショット：ショットブラスト	1基
開 先：開先加工機	1基
シャーリング：シャーリングマシン	1基
ロボット溶接：コベルコ自動溶接ロボット	2基
溶 接 機：半自動溶接機	10台
石松ロボット	2基
ガウジング機	2台
アーク溶接機	9台
コネクション反転機	2台
シャフト反転機	2台
プラズマ切断機	1台
アーク棒乾燥機	1台
エンジンウエルダー	2台
2tユニックトラック	1台
2.5tフォークリフト	2台



【会社概要】

- 名 称 エスビー鉄鋼株式会社
- 代 表 者 海津 宗之
- 創 業 昭和44年 2月1日
- 設 立 昭和44年10月1日
- 従業員数 17名 (2019年12月現在)
- 資 本 金 10,000,000円
- 全国鉄骨評価機構 国土交通大臣認定工場Mグレード
- 取引銀行 静岡銀行大須賀支店
掛川信用金庫大須賀支店
- 所 在 地 本社
静岡県掛川市大淵8158-1
TEL 0537(48)2310
FAX 0537(48)2564

【会社沿革】

- 昭和44年10月 1日 株式会社蒲原鉄鋼設立
- 昭和61年 9月11日 大臣認定Mグレード取得
- 平成 4 年 4月19日 工場増設
- 平成28年 7月12日 サンベース株式会社と資本業務提携
- 平成29年 9月 1日 エスビー鉄鋼株式会社に社名変更
- 平成30年11月 1日 新工場、事務所竣工

【関係会社】

- サンベース株式会社
本社：静岡県静岡市葵区黒金町11番地7
大樹生命静岡駅前ビル6F
支店：静岡、東京、名古屋、東北
- 木内建設株式会社
本社：静岡県静岡市駿河区国吉田1丁目7番37号



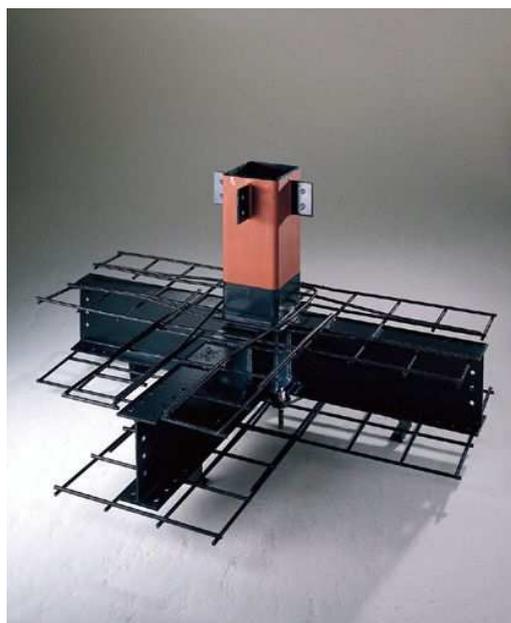
日本に1つしかない地震と津波に強い工法

強く・早く・安く

高強度

工期短縮

低コスト



「SB固定柱脚工法」

◀サンベースグループ▶

エスビー鉄鋼株式会社

〒437-1302 静岡県掛川市大淵8158-1
TEL:0537-48-2310 FAX:0537-48-2564
E-mail: info@sb-tk.jp



www.sanbase.co.jp/entry.html

《募集要項》

募集職種	<p>【鉄骨製作加工】</p> <p>○H型鋼・柱・仕口部等の組立および溶接業務 ○スプライス取付、孔あけ、切断、塗装、スパッタ除去等の加工補助業務</p> <p>【設計製作及び管理】</p> <p>○C A Dによる一般図、工作図の作成業務 ○材料の発注業務 ○製品検査の対応業務</p>
募集人数	若干名
初任給	<p>基本給 四大卒 210,000円 短大、専門、高専190,000円 高校卒 170,000円</p> <p>諸手当 通勤手当、食事手当、資格手当、家族手当、時間外手当 役職手当ほか</p>
昇給	年1回(4月)
賞与	年2回(6月、12月)+決算賞与(8月)
勤務地	本社工場
勤務時間	8:00~17:00(休憩75分)*実働時間7時間45分
休日、休暇	完全週休2日制、年間休日数110日
福利厚生	<p>社会保険、退職金(中小企業退職金共済)、借上社宅(32歳まで80%補助)、資格取得奨励支援、慶弔休暇 社員旅行、グループ会社合同運動会など</p>
定年	60歳、再雇用制度70歳まで
有給休暇	初年度10日(2019年度実績平均取得日数 12.6日)
時間外労働	平均22.3時間(2019年度実績)

《問い合わせ先》

エスピー鉄鋼株式会社

担当者：北原(きたはら)、北川(きたがわ)

: 0537-48-2310 E-mail: info@sb-tk.jp